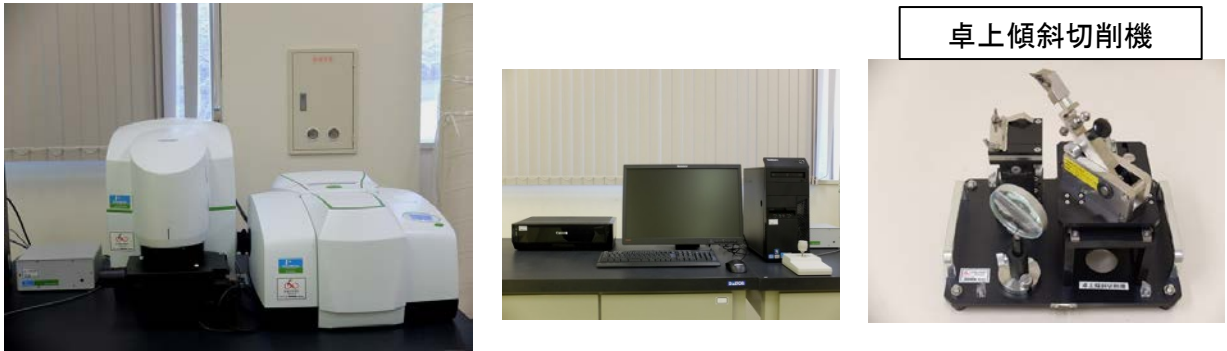


| | | | | | | | | | |
|-------------|---|-------------|----------------------|-------------|-----------|----|----------------------|------------|--------------|
| 事業者名 | 山形県 | | | | | | | | |
| 機器名 | 油圧式万能試験機 | | | | | | | | |
| 写真 | | | | | | | | | |
| 特徴・用途 | 主に建設用鋼材や種々の金属材料の引張、曲げおよび圧縮などの強度試験を行う装置。 | | | | | | | | |
| 設置場所 | 山形県工業技術センター | | | | | | | | |
| 利用状況 | 年月 | 稼働日数 (日) | 依頼試験・ 依頼分析 (件) | 技術指導 (件) | 試験設備貸出・利用 | | 受託研究・ 共同研究 (件) | その他 (件) | 利用件数 計(件) |
| | H 26年1月 | 13 | 93 | | | | 19 | | 112 |
| | H 26年2月 | 14 | 138 | | | | 13 | | 151 |
| | H 26年3月 | 14 | 146 | | | | 38 | | 184 |
| | H 26年4月 | 14 | 147 | | | | 0 | | 147 |
| | H 26年5月 | 13 | 95 | | | 10 | 1 | 21 | 126 |
| | H 26年6月 | 15 | 139 | | | 10 | 1 | 18 | 167 |
| | H 26年7月 | 17 | 156 | | | 10 | 1 | 0 | 166 |
| | H 26年8月 | 15 | 84 | | | 30 | 2 | 0 | 114 |
| | H 26年9月 | 12 | 164 | | | 10 | 1 | 0 | 174 |
| | H 26年10月 | 18 | 182 | | | 20 | 1 | 5 | 207 |
| | H 26年11月 | 14 | 232 | | | 10 | 1 | 0 | 242 |
| | H 26年12月 | 12 | 113 | | | 10 | 1 | 0 | 123 |
| 利用者等の声 | <ul style="list-style-type: none"> ・試験力がデジタル表示により見やすい。 ・付属のソフトウェアにより試験力と変位量の関係などのグラフ化やデータ出力が可能になり、データ解析に有力な情報収集ができて助かる。 | | | | | | | | |
| 研究開発事例等 | <ul style="list-style-type: none"> ・片上黒鉛鋳鉄の肉厚感受性低減に関する研究 ・信頼性を向上させたステンレス鋳鋼品の実用化に関する研究 | | | | | | | | |
| 補助事業概要の広報資料 | http://ringring-keirin.jp/shinsei/document/list/kikai/h25/pdf/25-018koho.pdf | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | |
|-------------|--|-------------|----------------------|-------------|-----------|--------|----------------------|------------|--------------|
| 事業者名 | 山形県 | | | | | | | | |
| 機器名 | 高速顕微FTIR画像分析システム | | | | | | | | |
| 写真 |  <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; width: fit-content; margin: 10px auto;">卓上傾斜切削機</div> | | | | | | | | |
| 特徴・用途 | プラスチックや塗装膜等、種々の有機物質の赤外スペクトルを測定する装置。特に、本機器の赤外顕微鏡は、微小領域の面分析機能を有しており、複合材料の開発や不具合製品の介在物の解析に威力を発揮する。 | | | | | | | | |
| 設置場所 | 山形県高度技術研究開発センター | | | | | | | | |
| 利用状況 | 年月 | 稼働日数 (日) | 依頼試験・ 依頼分析 (件) | 技術指導 (件) | 試験設備貸出・利用 | | 受託研究・ 共同研究 (件) | その他 (件) | 利用件数 計(件) |
| | | | | | 件数(件) | 時間(時間) | | | |
| | H 26年1月 | 10 | 12 | | | | 0 | 2 | 14 |
| | H 26年2月 | 16 | 27 | | | | 0 | 2 | 29 |
| | H 26年3月 | 10 | 24 | | | | 1 | 2 | 27 |
| | H 26年4月 | 12 | 13 | | | | 0 | 2 | 15 |
| | H 26年5月 | 17 | 27 | | | | 0 | 2 | 29 |
| | H 26年6月 | 13 | 22 | | | | 0 | 1 | 23 |
| | H 26年7月 | 15 | 36 | | | | 2 | 4 | 42 |
| | H 26年8月 | 13 | 13 | | | | 1 | 5 | 19 |
| | H 26年9月 | 17 | 41 | | | | 0 | 3 | 44 |
| | H 26年10月 | 16 | 27 | | | | 2 | 2 | 31 |
| | H 26年11月 | 10 | 30 | | | | 0 | 1 | 31 |
| H 26年12月 | 13 | 22 | | | | 0 | 3 | 25 | |
| 利用者等の声 | <ul style="list-style-type: none"> ・製品への付着物の分析に活用している。 ・製品の不具合調査にとっても役に立つが、高額な機器であるため、自社で保有することが難しいことから、利用できて助かる。 ・従来、会社の中央研究所に分析を依頼することが多いが、同じ地域で分析を依頼できることで時間的なメリットがある。 | | | | | | | | |
| 研究開発事例等 | <ul style="list-style-type: none"> ・鑄ぐるみ温調金型等を活用したプラスチック材料の超精密成形技術の開発(研究事業)における樹脂成型品の解析 ・造膜形木材保護塗料の耐候性能評価に関する研究(共同研究)における塗膜の分析 ・製品の赤外光光学特性の評価 | | | | | | | | |
| 補助事業概要の広報資料 | http://ringring-keirin.jp/shinsei/document/list/kikai/h25/pdf/25-018koho.pdf | | | | | | | | |